

**Согласовано**

Директор ООО «НПО «НефтехГазМаш»

Ю.И. Василькин

2025 г.



**Согласовано**

Первый заместитель Министра образования

Республики Мордовия

Ю.В. Грызулина

2025 г.



**Утверждаю**

Директор ГБПОУ РМ «ТКММП

им. Ю.В. Тутукова»

Н.Д. Разгуляева

2025 г.



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

образовательной программы

среднего профессионального образования

**Рузаевского отделения ГБПОУ РМ «Торбеевский колледж мясной и молочной промышленности**

**им. Ю.В. Тутукова»**

по специальности среднего профессионального образования

### **22.02.06 Сварочное производство**

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования -

технологический



### 3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной аудиторной нагрузки							
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					I курс	II курс	III курс	IV курс				
					Всего учебных занятий	Теоретическое обучение	Лабораторных и практических занятий	курсовых работ (проектов)	промежуточная аттестация	по курсам и семестрам (час. в семестр)							
										1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>4/9/1</b>	<b>1476</b>		<b>1404</b>	<b>1087</b>	<b>317</b>										
ОУД 01	Русский язык	-, Э	84		78	78			6	32	46						
ОУД 02	Литература	-, ДЗ	123		117	117			6	48	69						
ОУД 03	Иностранный язык	-, ДЗ	123		117		117		6	48	69						
ОУД 04	Математика	Э, Э	246		234	234			12	96	138						
ОУД 05	История	-, ДЗ	123		117	117			6	48	69						
ОУД 06	Физическая культура	-, З	117		117	6	111			48	69						
ОУД 07	ОБЖ	-, ДЗ	71		71	71				48	23						
ОУД 08	Информатика	-, ДЗ	107		101	41	60		6	32	69						
ОУД 09	Физика	-, Э	123		117	107	10		6	48	69						
ОУД 10	Химия	-, ДЗ	84		78	73	5		6	32	46						
ОУД 11	Обществознание (включая экономику и право)	-, ДЗ	114		108	108			6	16	92						
ОУД 12	Биология	ДЗ	47		41	31	10		6	41							
ОУД 13	География	ДЗ	42		36	36			6		36						
ОУД 14	Экология	-	33		33	29	4				33						

ОУД 15	<i>Астрономия</i>	3	39		39	39				39							
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>0/5/0</b>	<b>680</b>	<b>188</b>	<b>462</b>	<b>102</b>	<b>360</b>										
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	82	28	48	46	2		6					48			
ОГСЭ.02	История	ДЗ	114	52	56	56			6			56					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, ДЗ, -, ДЗ, -, ДЗ	262	53	191		191		18			28	43	48	36	24	12
ОГСЭ.04	Физическая культура	3, ДЗ, 3, ДЗ, 3, ДЗ	222	55	167		167					28	43	24	36	24	12
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>0/3/0</b>	<b>342</b>	<b>111</b>	<b>213</b>	<b>131</b>	<b>82</b>										
ЕН.01	Математика	ДЗ	137	45	86	56	30		6				86				
ЕН.02	Информатика	ДЗ	99	37	56	24	32		6			56					
ЕН.03	Физика	-, ДЗ	106	29	71	51	20		6			28	43				
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>13/12/8</b>	<b>3841</b>	<b>478</b>	<b>3231</b>	<b>1583</b>	<b>663</b>	<b>85</b>									
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>6/10/1</b>	<b>1703</b>	<b>370</b>	<b>1255</b>	<b>888</b>	<b>347</b>	<b>20</b>									
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-, ДЗ	200	50	144	98	46		6					72	72		
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	100	22	72	62	10		6						72		
ОП.03	Основы экономики организации	-, Э	141	33	102	72	10	20	6							36	66
ОП.04	Менеджмент	ДЗ	56	14	36	28	8		6						36		
ОП.05	Охрана труда	Э	102	24	72	62	10		6						72		
ОП.06	Инженерная графика	ДЗ, ДЗ	197	36	155		155		6			112	43				
ОП.07	Техническая механика	Э, Э	203	49	142	124	18		12			56	86				

ОП.08	Материаловедение	Э	177	42	129	109	20		6				129				
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>
ОП.09	Электротехника и электроника	Э	120	30	84	56	28		6			84					
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	-, ДЗ	87	26	55	37	18		6				43	12			
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	-, ДЗ	96	24	72	52	20									36	36
<b>ДВ.00</b>	<b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>																
ДВ.01	Основы технологии вагоно - и аппаратостроения	-, ДЗ	64	10	48	48			6						36	12	
ДВ.02	Формирование ключевых компетенций цифровой экономики	З	36	-	36	36										36	
ДВ.03	Организация бережливого производства	ДЗ	48	6	36	36			6							36	
ДВ.04	Документационное обеспечение управления	ДЗ	40	4	36	32	4									36	
ДВ.05	Основы финансовой грамотности	-	36	-	36	36										36	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>7/2/7</b>	<b>2138</b>	<b>108</b>	<b>1976</b>	<b>695</b>	<b>316</b>	<b>65</b>									
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</b>	<b>2/1/2</b>	<b>632</b>	<b>12</b>	<b>602</b>	<b>278</b>	<b>78</b>	<b>30</b>	6								
МДК.01.01	Технология сварочных работ	-, Э	197	6	185	147	38		6			56	129				
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ДЗ, -	213	6	201	131	40	30	6				129	72			
УП.01	Учебная практика (слесарная)	З	72		72							72					

УП.01.01	Учебная практика	-, 3	144		144								72	72			
	Экзамен квалификационный	Эк															
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>
<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка технологических процессов и проектирование изделий</b>	<b>2/0/2</b>	<b>548</b>	<b>26</b>	<b>516</b>	<b>202</b>	<b>62</b>		<b>6</b>								
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	Э	112	10	96	68	28		6					96			
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	-, -	184	16	168	134	34							60	108		
УП.02	Учебная практика	3	72		72									72			
ПП.02	Производственная практика	3	180		180										180		
	Экзамен квалификационный	Эк															
<b>ПМ.03</b>	<b>Контроль качества сварочных работ</b>	<b>1/0/1</b>	<b>368</b>	<b>20</b>	<b>342</b>	<b>80</b>	<b>10</b>		<b>6</b>								
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	-	110	20	90	80	10										90
ПП.03	Производственная практика	3	252		252												252
	Экзамен квалификационный	Эк															
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация и планирование сварочных работ</b>	<b>1/0/1</b>	<b>244</b>	<b>10</b>	<b>228</b>	<b>75</b>	<b>46</b>	<b>35</b>	<b>6</b>								
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	-	166	10	156	75	46	35									156
УП.04	Учебная практика	3	72		72												72
	Экзамен квалификационный	Эк															

ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего (одной или нескольким)	1/1/1	346	40	288	60	120												
МДК.05.01	Ручная дуговая сварка (19906 электросварщик ручной сварки)	ДЗ	132	20	100	40	60		6						100				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
МДК.05.02	Автоматическая и полуавтоматическая сварка (19905 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	-	106	20	80	20	60		6						80				
ПП.05	Производственная практика	3	108		108											108			
	Экзамен квалификационный	Эк																	
	<b>Всего:</b>		<b>6339</b>	<b>777</b>	<b>5310</b>	<b>2903</b>	<b>1422</b>	<b>85</b>	<b>252</b>										
	Учебные сборы		35		35	10	25								35				
	Курс лекций «Россия – Моя история»		32		32	32				16	16								
ПДП	Преддипломная практика																4 нед.		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация																6 нед.		
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы																4 нед.		
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы																2 нед.		
<b>Консультации</b> – 4 часа на одного студента группы.  <b>Государственная (итоговая) аттестация</b> <b>1. Программа базовой подготовки</b> 1.1. Дипломный проект Выполнение дипломного проекта - 4 нед. Защита дипломного проекта - 2 нед.									<b>Всего</b>		дисциплин и МДК	576	828	504	774	432	648	432	216
											учебной практики	0	0	72	72	144	0	72	0
											производст. практики / преддипл. практика	0	0	0	0	0	180	108	252
											экзаменов	2	3	2	3	2	2	2	2
											дифф. зачетов	1	8	3	5	2	5	3	2
											зачетов	1	0	0	0	0	0	1	0
											зачетов (практика)	0	0	1	1	2	1	2	1

#### 4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Кабинет гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Кабинет филологических дисциплин
3	Кабинет иностранного языка
4	Лингафонный кабинет
5	Кабинет информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
6	Кабинет математики
7	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Кабинет экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
9	Кабинет технологии электрической сварки плавлением
10	Кабинет расчета и проектирования сварных соединений
11	Кабинет инженерной графики
12	Кабинет метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
13	Кабинет технологического оборудования и оснастки
	<b>Лаборатории:</b>
1	Лаборатория физики, электротехники и электроники
2	Лаборатория химии, биологии и экологии
3	Лаборатория материаловедения
	<b>Учебно-производственные мастерские:</b>
	Слесарный участок
	Сварочный участок
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека
2	Читальный зал

3	АКТОВЫЙ ЗАЛ
4	СПОРТИВНЫЙ ЗАЛ

## 5. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Саранский политехнический техникум» (Рузаевское отделение) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №360 от 21 апреля 2014 г. с изменениями и дополнениями от 9 апреля 2015 года (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июня 2014 г. №32877).

2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППСЗЗ, максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

4. Продолжительность занятий - 45 минут каждый урок пары.

5. Текущий контроль учебного процесса осуществляется преподавателями в течение семестра: срез знаний, проведение контрольных работ, лабораторных и практических работ, устный и письменный опрос. Применяется пятибалльная система оценки знаний. Для повышения текущей успеваемости проводятся индивидуальные консультации для обучающихся.

6. При проведении лабораторных работ, практических работ по отдельным общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам группа делится на подгруппы численностью не менее 8 человек.

7. Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю, дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, междисциплинарному курсу, зачет по отдельной дисциплине, курсовой проект (работа). Оценка знаний обучающихся при выставлении зачетов, при сдаче экзаменов производится по пятибалльной системе.

8. Учебная практика проводится концентрированно как самостоятельно, так и после изучения междисциплинарных курсов профессиональных модулей. В рамках сетевого взаимодействия, первая неделя марта учебная практика проводится на базе ГБПОУ РМ «Саранский государственный промышленно-экономический колледж».

9. Производственная практика является завершающимся этапом освоения каждого профессионального модуля.

10. Профессиональный модуль «Выполнение работ по профессии рабочего (одной или нескольким)» предусматривает прохождение квалификационных испытаний на получение одной из рабочих профессий: 19905 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах и 19906 электросварщик ручной сварки.

11. Преддипломная практика проводится после завершения теоретического обучения и имеет целью сбора информации на предприятии или в организации по дипломной работе, руководителем практики приказом по отделению назначается руководитель дипломной работы. Задание на дипломную работу и преддипломную практику студенту выдается одновременно при условии успешной сдачи последней промежуточной аттестации.

На основании Письма Министерства образования Республики Мордовия от 26.08.2022 г. №4892 в учебный план 1 курса введен курс лекций «Россия – Моя история» в объеме 32 часов.

### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы по специальности формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

### **Формирование вариативной части ОПОП**

Федеральный образовательный стандарт по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» предусматривает вариативную часть в объеме 900 часов.

Проанализировав структуру и содержание профессионального цикла дисциплин по специальности, и изучив запросы крупных предприятий и компаний города и республики (РКТМ и ООО НПО «НефтехГазМаш»), вариативная часть была распределена следующим образом:

В учебный план включены следующие дисциплины и МДК:

«Основы технологии вагоно - и аппаратостроения» - в объеме 48 часов. Цель данной дисциплины является изучение основ технологии производства аппаратов химического машиностроения, технологий проведения сборочных и сварочных работ, правил безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением и технических условий на их изготовление, устройств вагонов различных конструкций, технологий их производства и ремонта (по заказу АО «Рузхиммаш»).

«Организация бережливого производства» – 36 часов. Целью введения данного курса является формирование знаний об экономических закономерностях, принципах и правилах организации построения производства, способного быстро отвечать на изменяющиеся требования потребителей и получать прибыль при любом изменении рынка, в том числе при падении спроса.

«Документационное обеспечение управления» – 36 часов. Данный курс введен с целью овладения обучающимися основ правильного оформления документов и надлежащей организацией документооборота согласно требования ГОСТа.

Дисциплина «Формирование ключевых компетенций цифровой экономики» в объеме 36 часов включена на основе писем МО РМ №2030 от 21.04.2020 г. и №2149 от 29.04.2020 г.

Дисциплина «Основы финансовой грамотности» - 36 часов включена на основании Стратегии повышения финансовой грамотности в Российской Федерации на 2017–2023 годы (распоряжение Правительства Российской Федерации от 25 сентября 2017 г. №2039-р), в связи с особенностями развития финансового рынка на современном этапе.

В состав профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего (одной или несколькими) введены МДК.05.01 Ручная дуговая сварка, МДК 05.02 Автоматическая и полуавтоматическая сварка с целью углубленного получения теоретических знаний и практических навыков работы данными видами сварки. Общий объем часов – 180.

28 часов добавлено в общий гуманитарный и социально-экономический цикл дисциплин.

380 часов распределены по общепрофессиональным дисциплинам с целью более основательного их изучения.

Остальные часы распределены по профессиональным модулям для освоения профессиональными компетенциями.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации проводятся как индивидуально, так и с группой студентов в основном в устной форме, из расчета 4 часа в год на каждого студента.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий контроль, рубежный контроль, итоговый контроль.

#### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме *устного, письменного опроса, тестирования*.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

#### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся и коррекции процесса обучения (самообучения).

#### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

### **Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников.

Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается директором техникума и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных

модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций, определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца.

Зав. Рузаевским отделением – зам. директора \_\_\_\_\_ М.А. Куркина

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УР и УМР \_\_\_\_\_ Т.В. Носова

Председатели предметных (цикловых) комиссий: \_\_\_\_\_ С.В. Бокова

\_\_\_\_\_ Т.В. Ферафонтова

Начальник профессионального отдела МО РМ \_\_\_\_\_ Е.А. Куршева