

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ МОРДОВИЯ

**Рузаевское отделение
Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
Республики Мордовия
«Торбеевский колледж мясной и молочной промышленности им. Ю.В. Тутукова»**



УТВЕРЖДАЮ
Директор колледжа

Н.Д. Разгуляева/
2025 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

по специальности среднего профессионального образования
22.02.06 «Сварочное производство»

базовой подготовки

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» базовой подготовки.

Правообладатель программы:

Рузаевское отделение Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Торбеевский колледж мясной и молочной промышленности им. Ю.В. Тутукова»

Нормативный срок освоения программы

на базе основного общего образования 3 г. 10 мес.

(максимальная учебная нагрузка обучающегося 4536 ч, обязательная учебная нагрузка 3024 ч) при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника – техник.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	с. 5
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы	5
1.2. Нормативный срок освоения программы	5
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы	6
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	7
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.	8
3.1. Учебный план	8
3.2. Календарный учебный график	11
3.3. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла	12
3.3.1. Программа дисциплины ОГСЭ.01 Основы философии	12
3.3.2. Программа дисциплины ОГСЭ.02 История	12
3.3.3. Программа дисциплины ОГСЭ.03 Иностранный язык	12
3.3.4. Программа дисциплины ОГСЭ.04 Физическая культура	12
3.4. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла	12
3.4.1. Программа дисциплины ЕН.01 Математика	12
3.4.2. Программа дисциплины ЕН.02 Информатика	12
3.4.3. Программа дисциплины ЕН.03 Физика	12
3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла	12
Программы общепрофессиональных дисциплин	
3.5.1. Программа дисциплины ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	12
3.5.2. Программа дисциплины ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности	12
3.5.3. Программа дисциплины ОП.03 Основы экономики организации	12
3.5.4. Программа дисциплины ОП.04 Менеджмент	12
3.5.5. Программа дисциплины ОП.05 Охрана труда	12
3.5.6. Программа дисциплины ОП.06 Инженерная графика	12
3.5.7. Программа дисциплины ОП.07 Техническая механика	12
3.5.8. Программа дисциплины ОП.08 Материаловедение	12
3.5.9. Программа дисциплины ОП.09 Электротехника и электроника	12
3.5.10. Программа дисциплины ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация	12
3.5.11. Программа дисциплины ОП.11 Безопасность жизнедеятельности	12
3.5.11. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	12
3.5.12. Программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	12
3.5.13. Программа профессионального модуля ПМ.03 Контроль качества сварочных работ	12
3.5.14. Программа профессионального модуля ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	12
3.5.15. Программа профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих.	12
3.6. Программы дисциплин вариативной части циклов ОПОП	12
3.6.6. Программа дисциплины ДВ.06 <i>Основы технологии вагоно – и аппаратостроения</i>	12
3.8. Программа производственной практики (преддипломной)	12
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной	12

образовательной программы	
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы	13
5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	13
5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы	13
5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников	15
Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, учебной и производственной практик.	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа по специальности - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии, специальности 22.02.06 «Сварочное производство».

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273 - ФЗ.
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 г. № 360, зарегистрирован в Минюсте России 27.06.2014 № 32877.
- Нормативно-методические документы Минобрнауки России:
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. N 464 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 г. Москва "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования"
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 292 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. N 968 г. Москва "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования".

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

- организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ВПД 2	Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ВПД 3	Контроль качества сварочных работ.
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ВПД 4	Организация и планирование сварочного производства.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов

	технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
ВПД 5	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
ОК 4	Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 «Сварочное производство»

основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (*базовой*) подготовки

Квалификация: Техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
основного общего образования - 3 года 10 месяцев.

Учебный план прилагается.

В учебный план по специальности внесены следующие изменения, в части перес распределения часов по профессиональным модулям, выполнение курсового проекта перенесено в 4 профессиональный модуль. На 3 курсе студенты (юноши) проходят учебные сборы.

Вариативная часть в объеме ОПОП распределена следующим образом.

Проанализировав структуру и содержание профессионального цикла дисциплин по специальности, и изучив запросы крупных предприятий и компаний города и республики (РКТМ и ООО НПО «НефтехГазМаш»), вариативная часть была распределена следующим образом:

В учебный план включена дисциплина «Основы технологии вагоно – и аппаратостроения» - 69 часов. Цель данной дисциплины является изучение основ технологии производства вагонов различной модификации, аппаратов химического машиностроения, технологий проведения сборочных и сварочных работ, правил безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением и технических условий на их изготовление (по заказу ОАО «Ружхиммаш»).

Для обеспечения достаточного уровня освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей увеличено количество часов на следующие дисциплины:

«Информационные технологии в профессиональной деятельности» - в объеме 88 часов, т.к. современное производство и государственный стандарт по специальности предполагает использование САПР при разработке конструкторской документации и технологических процессов на сборочные и сварочные работы с оформлением технологической документации.

«Правовое обеспечение профессиональной деятельности» - в объеме 16 часов. Целью данной дисциплины является формирование специалиста с углубленным изучением правовых аспектов своей деятельности.

«Основы экономики организации» - в объеме 51 часа, в связи с тем, что государственный стандарт по специальности требует от выпускника умений выполнять расчеты технико-экономических показателей работы структурных подразделений и предприятий в целом, а также разрабатывать бизнес-планы предприятий.

«Охрана труда» - в объеме 16 часов, так как специалист среднего звена должен обеспечивать безопасные условия в сфере профессиональной деятельности.

«Инженерная графика» - в объеме 106 часов, в связи с тем, что государственный стандарт по специальности и современное производство требуют от специалиста умений по выполнению и чтению чертежей различной сложности, выполнению конструкторской документации с использованием современных систем автоматизированного проектирования.

«Техническая механика» - в объеме 95 часов, так как специалист по сварочному производству должен иметь глубокие знания и умения по расчету сварных конструкций на прочность, жесткость и устойчивость.

«Материаловедение» - в объеме 74 часов, в связи с тем, что современное производство требует от специалиста углубленных знаний по свойствам материалов и возможности применения новых материалов в производстве.

«Электротехника и электроника» - в объеме 42 часов, в связи с тем, что практикоориентированным специалистам по данной отрасли необходимо знать основные законы электротехники, уметь собирать электрические схемы и проверять их работу на практике.

«Метрология, стандартизация и сертификация» - в объеме 31 часа, так как в государственный стандарт по специальности включены требования по повышению качества выпускаемой продукции промышленных предприятий.

В связи с введением профессионального стандарта специалиста сварочного производства, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 декабря 2015 г. № 975н, в профессиональный модуль ПМ.04 добавлены часы по изучению правил разработки рабочей документации (графики работ, инструкции, сметы, заявки на сварочные материалы и инструмент), определению технического состояния и остаточного ресурса сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента.

Добавлены часы в ПМ.03 в связи с более глубоким изучением мероприятий по предупреждению брака и повышению качества выпускаемых сварных конструкций (изделий, продукции).

В ПМ.01 пересределены часы для изучения применяемых контрольно – измерительных приборов для регистрации параметров режимов технологических процессов.

3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕГО ГУМАНИТАРНОГО И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЦИКЛА

- 3.3.1. Программа дисциплины ОГСЭ.01 Основы философии
- 3.3.2. Программа дисциплины ОГСЭ.02 История
- 3.3.3. Программа дисциплины ОГСЭ.03 Иностранный язык
- 3.3.4. Программа дисциплины ОГСЭ.04 Физическая культура

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН МАТЕМАТИЧЕСКОГО И ОБЩЕГО ЕСТЕСТВЕННОНАУЧНОГО ЦИКЛА

- 3.4.1. Программа дисциплины ЕН.01 Математика
- 3.4.2. Программа дисциплины ЕН.02 Информатика
- 3.4.3. Программа дисциплины ЕН.03 Физика

3.5. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН

- 3.5.1. Программа дисциплины ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 3.5.2. Программа дисциплины ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
- 3.5.3. Программа дисциплины ОП.03 Основы экономики организации
- 3.5.4. Программа дисциплины ОП.04 Менеджмент
- 3.5.5. Программа дисциплины ОП.05 Охрана труда
- 3.5.6. Программа дисциплины ОП.06 Инженерная графика
- 3.5.7. Программа дисциплины ОП.07 Техническая механика
- 3.5.8. Программа дисциплины ОП.08 Материаловедение
- 3.5.9. Программа дисциплины ОП.09 Электротехника и электроника
- 3.5.10. Программа дисциплины ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация
- 3.5.11. Программа дисциплины ОП.11 Безопасность жизнедеятельности

ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

- 3.5.12. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
- 3.5.13. Программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий
- 3.5.14. Программа профессионального модуля ПМ.03 Контроль качества сварочных работ
- 3.5.15. Программа профессионального модуля ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
- 3.5.16. Программа профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

3.6. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ЦИКЛОВ ОПОП

- 3.6.1 Программа дисциплины ДВ.06 *Основы технологии вагоно – и аппаратостроения*

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Материально – техническое обеспечение учебных кабинетов, лабораторий для реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности отражено в рабочих программах учебных дисциплин и профессиональных модулей (приложения).

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов и обучающихся.

. Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предвещающий обучение, проводится в форме *устного, письменного опроса, тестирования*.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, зав. отделением и зам. директора по учебной, научной и методической работе. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой директором техникума, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

5.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Выпускная квалификационная работа является одним из видов аттестационных испытаний выпускников, завершающих обучение по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования, и проводится в соответствии с Положением об итоговой государственной аттестации выпускников образовательных учреждений среднего профессионального образования в Российской Федерации.

Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников Федеральному государственному образовательному стандарту среднего профессионального образования.

Выпускная квалификационная работа выполняется в форме дипломного проекта или дипломной работы.

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, и рассматриваются цикловой комиссией. Тема выпускной квалификационной работы может быть предложена студентом при условии обоснования им целесообразности ее разработки.

Темы выпускных квалификационных работ должны отвечать современным требованиям развития науки, техники, производства, экономики, культуры и образования.

Зав. Рузаевским отделением – зам. директора назначает руководителя выпускной квалификационной работы. Одновременно, кроме основного руководителя, назначаются консультанты по отдельным частям (вопросам) выпускной квалификационной работы.

Закрепление тем выпускных квалификационных работ (с указанием руководителей и сроков выполнения) за студентами оформляется приказом директора.

По утвержденным темам руководители выпускных квалификационных работ разрабатывают индивидуальные задания для каждого студента.

В отдельных случаях допускается выполнение выпускной квалификационной работы группой студентов. При этом индивидуальные задания выдаются каждому студенту.

Задания на выпускную квалификационную работу выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики.

Задания на выпускную квалификационную работу сопровождаются консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей выпускной квалификационной работы.

Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускных квалификационных работ осуществляет зав. отделением по учебно – методической работе отделения.

К каждому руководителю может быть одновременно прикреплено не более 8 студентов. На консультации для каждого студента должно быть предусмотрено не более двух часов в неделю.

По завершении студентом выпускной квалификационной работы руководитель подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает в учебную часть.

Рецензенты выпускных квалификационных работ назначаются приказом по отделению. Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за день до защиты выпускной квалификационной работы. Внесение изменений в выпускную квалификационную работу после получения рецензии не допускается.

Зав. отделением по УМР после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске студента к защите и передает выпускную квалификационную работу в Государственную экзаменационную комиссию.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии. На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 45 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад студента (не более 10-15 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании государственной аттестационной комиссии.

Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются: итоговая оценка выпускной квалификационной работы, присуждение квалификации и особые мнения членов комиссии. Протоколы заседаний государственной аттестационной комиссии подписываются председателем, заместителем председателя, ответственным секретарем и членами комиссии.

Студенты, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку «неудовлетворительно», имеют право на повторную защиту. В этом случае государственная аттестационная комиссия может признать целесообразным повторную защиту

студентом той же выпускной квалификационной работы, либо вынести решение о закреплении за ним нового задания на выпускную квалификационную работу и определить срок повторной защиты, но не ранее, чем через год.

Студенту, получившему оценку «неудовлетворительно» при защите выпускной квалификационной работы, выдается академическая справка установленного образца. Академическая справка обменивается на диплом в соответствии с решением государственной аттестационной комиссии после успешной защиты студентом выпускной квалификационной работы.

5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников.

Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается директором техникума и доводится до сведения.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной экзаменационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной экзаменационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца.